

## 序

使用本套件前，请通读本指南。

“附带电池的TR150”型号包括打印机、电池和电池安装组件。

在某些国家或地区，可能购买不到“附带电池的TR150”型号。

## 安全注意事项

为了安全地使用电池组和电池安装组件，请遵循以下说明。

### ⚠ 警告

- 请勿将电池组或电池安装组件用于其他打印机。否则可能导致火灾或故障。
- 除了打印机附带的AC适配器以外，请勿连接任何其他AC适配器。否则可能导致火灾或故障。
- 务必使用电池组附带的电池安装组件。请勿采用任何其他方式为电池组充电。
- 严禁将电池组或电池安装组件浸于水中。
- 严禁加热电池组或电池安装组件，或将其投入火中。严禁在靠近热源或火焰的场所使用或放置电池组或电池安装组件。否则可能导致爆炸。
- 严禁将电池组或电池安装组件放置于微波炉或高压容器内。否则可能导致爆炸。
- 如果使用错误类型的替代电池可能导致爆炸。
- 如果电池组泄漏的液体不慎进入眼睛，请勿揉眼睛。用清洁水将液体冲走。请立即联系医生。否则，可能对眼睛产生永久伤害。
- 如果电池组泄漏液体，或者电池组发出异味，请停止使用。
- 如果在使用或储存过程中发现异味、发热、变色或变形，请从壁装插座拔下AC适配器。将电池从打印机上取下并停止使用。

### ⚠ 注意

- 请勿拆开、掉下或修改电池组或电池安装组件。
- 请将金属物体(如项链或发夹)远离电池组电极。否则可能导致短路。

## 使用说明

- 电池组在购买时没有充电。请在使用前对其进行充电。
- 电池组工作的温度范围为5°C至35°C/41°F至95°F(在温度突然变化时不会发生结露)。如果电池组在此范围外使用，可能会出现以下问题：
  - 电池组无法充电。
  - 电池组充满电所需的时间变得更长。
  - 每次充满电后所能打印的页数大大减少。
  - 打印机无法使用。
 如果出现以上任一问题，请将电池组移到四周温度适宜的场所。
- 使用时，电池可能变热。这不是故障。
- 电池组是消耗性产品。如果充满电的电池组很快耗尽，请购买一个新的套件。

## 存储说明

- 如果电池组长时间(6个月或更长时间)不使用，请将电池从打印机上取下并分开储存。
- 将电池组储存于凉爽、通风好的场所。将电池组储存于以下场所可能缩短其使用寿命或导致故障发生：
  - 直接日晒的场所
  - 接近热源的场所，如靠近加热器
  - 高温场所，如汽车内
  - 多尘或潮湿的场所

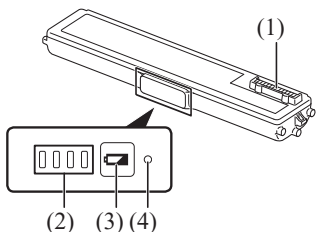
## 处理说明

请根据当地法规处理用过的电池。

# 部件及其功能

## 电池组LB-70

本电池是锂离子电池。要使用电池，请将电池组装入电池安装组件。



(1)打印机连接器

(2)电量指示灯

指示电池充电进度和电池状态。

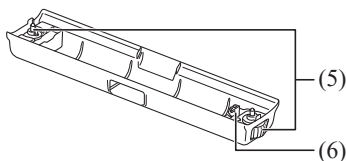
(3)电量按钮

如果电量指示灯未亮起，按此按钮可显示电池状态和错误信息。

(4)电池错误指示灯

## 电池安装组件

电池安装组件用于装入电池组并将其连接至打印机。



(5)螺纹旋钮

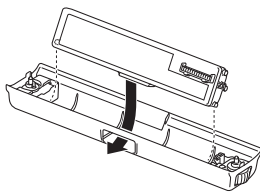
(6)锁定杆

## 将电池安装到打印机上

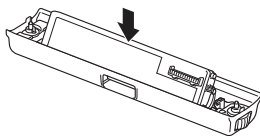
**1** 关闭打印机，并从打印机断开AC适配器和USB电缆线。

**2** 从包装中取出电池组，装入电池安装组件中。

(1) 以打印机连接器向上，将电池组装入电池安装组件。



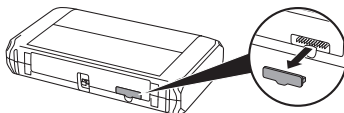
(2) 向下按电池组，直至其锁定到位。



### 重要事项

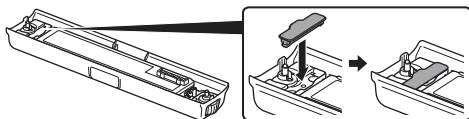
如果电池组的打印机连接器脏污，打印机可能无法工作。保持打印机连接器清洁。如果连接器脏污，请用柔软的干布擦拭干净。

**3** 取下打印机上的电池连接器盖。



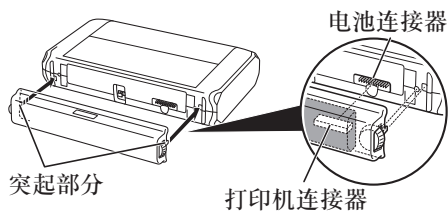
### 注释

可以将电池连接器盖储存在电池安装组件中。

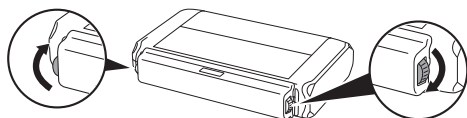


## 4 将电池安装到打印机上。

- (1) 将打印机连接器和电池安装组件左右两侧的突起部分与打印机对齐，然后安装电池。



- (2) 顺时针转动电池安装组件左右两侧的螺纹旋钮，将电池牢固安装到打印机上。



### 重要事项

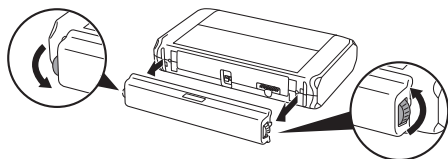
电池组在购买时没有充电。请在使用前对其进行充电。有关详细资料，请参见“为电池充电”。

## 从打印机上取下电池

- 1 关闭打印机，并从打印机断开AC适配器和USB电缆线。

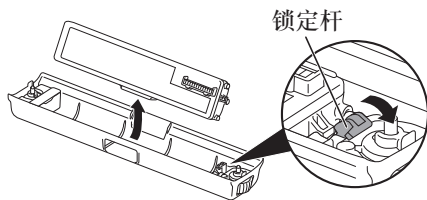
- 2 从打印机上取下电池。

逆时针转动电池安装组件左右两侧的螺纹旋钮，将电池从打印机上取下。

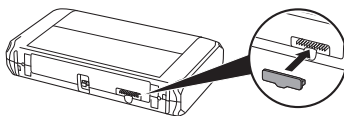


## 3 从电池安装组件中取出电池组。

按如下所示打开电池安装组件上的锁定杆，然后从电池安装组件中取出电池组。



- 4 将电池连接器盖安装到打印机上。



## 为电池充电

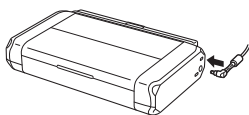
要为电池充电，将电池组装入电池安装组件，然后将其安装到打印机上。有关详细资料，请参见“将电池安装到打印机上”。

### 注释

- 在四周温度为5°C至35°C/41°F至95°F之间的场所为电池组充电。如果温度超出此范围，电池组充电可能无法进行或性能可能下降。如果四周温度较低，充电时间可能变得更长。
- 电池组充电时，即使打印机电源关闭，电量指示灯也会闪烁，指示充电进度。

## 连接AC适配器进行充电

- 1 如果打印机电源开启，按电源按钮，将其关闭。
- 2 将AC适配器连接到打印机，将电源线插入电源插座。  
电量指示灯将闪烁，电池开始充电。



## 注 释

连接AC适配器为电池充电时，可以在充电时使用打印机。但打印时充电过程被打断，充电时间会变得更长。

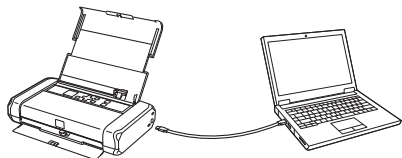
## 连接USB电缆线(Type C)进行充电

可以将USB电缆线连接到计算机或USB充电器进行充电。

请使用打印机自带的USB电缆线。

连接到计算机时：

- 1 如果打印机电源开启，按**电源按钮**，将其关闭。
- 2 确认计算机是否已开启。  
如果计算机休眠或处于睡眠模式，需要唤醒计算机。
- 3 使用USB电缆线连接打印机和计算机。  
电量指示灯将闪烁，电池开始充电。



## 注 释

- USB集线器不可以用于充电。  
请直接连接到计算机上的USB端口。
- 使用额定输出至少1.5A的USB充电器。  
某些类型的USB充电器可能无法进行充电。
- 消费者若使用充电器充电，则应购买配套使用获得CCC认证并满足标准要求的充电器。
- 根据计算机设置，可能无法进行充电。

## 检查电池电量

可以通过电量指示灯检查剩余电池电量。

- 1 电量指示灯未亮起时，按**电量按钮**。

电池正在充电时，电量指示灯闪烁，电池充满电后立即熄灭。

 绿条闪烁。	正在充电。 充电进度由指示灯数量表示。
 四个绿条亮起。	充满电。
 一个绿条亮起。	剩余电量不足。 电池需要充电。
 红色指示灯亮起。	电量用尽。 电池需要充电。
 所有指示灯熄灭。	电量用尽。 电池需要使用AC适配器充电。




## 故障排除

如果在电池使用过程中发生故障，确定发生原因并按照以下说明采取适当的解决措施。

### 电池已连接但打印机不工作

- 电池是否稳固连接？  
确认电池已稳固地连接到打印机上。
- 电池组的电量是否充足？  
检查电量指示灯，如果电量低，为电池组充电。

## 电池错误指示灯亮起或闪烁

 <p>指示灯亮起。</p>	<p>电池电量用尽。 电池需要充电。</p>
 <p>指示灯缓慢闪烁。</p>	<p>电池组可能发生故障。 关闭打印机。从打印机断开AC适配器和电池，然后重新连接。再次开启打印机。 如果仍然出现相同的错误，请联系Canon客户支持中心。</p>
 <p>指示灯快速闪烁。</p>	<p>电池故障。 关闭打印机。从打印机断开AC适配器和电池，然后重新连接。再次开启打印机。 如果仍然出现相同的错误，请联系Canon客户支持中心。</p>

## 使用AC适配器时，电池不开始充电

- 断开并重新连接适配器，然后再次充电。

## 无法通过USB充电

- 关闭USB设备电源，然后重新开启。  
使用额定输出至少1.5A的USB充电器。  
某些USB充电器可能无法进行充电。
- 断开USB电缆线，然后重新连接。
- 如果在打印机设置中禁用了USB充电，请启用该设置。
- 连接到计算机时，请确认计算机电源已开启。如果计算机休眠或处于睡眠模式，请唤醒计算机。
- 连接到计算机时，请勿使用USB集线器，而是直接连接到计算机上的USB端口。

## 规格 ( 电池组 )

<b>类型</b>
锂电池
<b>额定电压</b>
直流10.8V
<b>充电时间</b>
AC适配器：约2小时20分钟 USB充电器(1.5A输出)：约5小时
<b>外部尺寸 ( 宽 × 深 × 高 )</b>
约204(宽)×45(深)×27(高)毫米 约8.1(宽)×1.8(深)×1.1(高)英寸
<b>重量</b>
约190克(0.5磅)

规格可能变更，敬请留意。

USB Type-C™是USB Implementers Forum的商标。



中华人民共和国  
电子电气产品有害物质限制使用标志

本标志适用于在中华人民共和国销售的电子电气产品，标志中央的数字代表产品的环保使用期限。只要您遵守与本产品相关的安全与使用方面的注意事项，在从生产日期起算的上述年限内，就不会产生环境污染或对人体及财产的严重影响。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板零部件	×	○	○	○	○	○
电源零部件	×	○	○	○	○	○
电气零部件	×	○	○	○	○	○
结构零部件	×	○	○	○	○	○
图像扫描 / 光源单元	×	×	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。  
 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。  
 注释：根据产品的不同，一些部件不适用于此指令。